



- Sistema rápido y económico para la embutición, troquelado y corte de la chapa en razón a sus características (pequeñas embuticiones, prototipos, series de fabricación cortas, etc.).
- Las planchas se montan en un cofre de acero, que al ser presionadas por el punzón, conforman uniformemente la chapa contra el mismo.
- No dejan ninguna marca ni raya en las chapas delicadas.

- Resiste bien los aceites.
- Alta resistencia a la abrasión.

- 1 Dureza: 90 Sh A - Max. comp 30% (azul oscuro)
- 2 Dureza: 95 Sh A - Max. comp 20% (color negro)

ESPESOR E	ANCHO A	LARGO L	CÓDIGO	RECOMENDACIONES
2	500	1000	7050 □ 0250	<p>Para la construcción de matrices, emplear siempre el nº 1, dureza 90 Sh A (azul oscuro). La altura de embutición h, nunca será superior al 25% de lamatriz H. H = 4h H = 3h</p> <p>En operaciones de doblado o plegado en forma de "V", La superficie de la plancha ha de ser el doble que la superficie del punzón. S matriz = 2 S punzón = 1</p> <p>La figura del cofre porta-planchas, ha de ser igual a la del punzón. t = 0,2 aprox. en toda la figura E = 15 a 30 mm. según presiones.</p>
4	500	1000	0450	
6	500	1000	0650	
8	500	1000	0850	
10	450	1000	1040	
10	250	250	1025	
15	250	250	1525	
20	250	250	2025	
25	250	250	2525	
30	250	250	3025	
35	250	250	3525	
40	250	250	4025	
45	250	250	4525	
50	250	250	5025	
55	250	250	5525	
60	250	250	6025	
65	250	250	6525	
70	250	250	7025	
75	250	250	7525	
80	250	250	8025	

\* Estas piezas se fabrican bajo pedido