



Como norma, el ancho de la matriz, tiene que ser el doble del punzón.
 Radio mínimo: 1,5 x espesor de la chapa.
 Presión en Tm absorbida al doblar: 10 Tm. x metros y milímetro de espesor de chapa.
 La dureza de 95 Sh A se emplea para presión y poca profundidad, para uso general, emplear 90 Sh A.

- No raya ni marca las planchas.
- Resiste bien los aceites.
- Alta resistencia a la abrasión.

*Sobre croquis, se construye cualquier medida.
 Para doblados que vistan al punzón en el cual el ADIPRENE tiene mucho desplazamiento envolvente, es aconsejable la sustitución del bloque por tres planchas como mínimo (ver dibujo).
 Este sistema tiene la ventaja de que, en caso de deterioro de la cara de trabajo, solamente hemos de cambiar una plancha.*

- 1 Dureza: 90 Sh A - Max. comp 25% (azul oscuro)
- 2 Dureza: 95 Sh A - Max. comp 20% (color negro)

ANCHO A	ESPESOR E	LONGITUD L	CÓDIGO	APLICACIONES
25	25	600-1000	7040 □ 2525	Formulación en "V" hasta 1,5 mm. de espesor. No recomendado para formación de "U".
25	37,5	600-1000	2537	Igual pero más ancho. Formación de radios.
50	50	600-1000	5050	Formación en "V" en acero hasta 3 mm. de espesor, radios, y "U" de 1,5 mm. de espesor.
75	50	600-1000	7550	Igual pero más ancho. Formación de radios mayores.